

(BREATHABLE) CAST HIJYENİK FİLM ÜRETİM HATLARI



Çocuk bezi backsheet, hijyenik, medikal tekstil üretimi için (Breathable) nefes alabilir film üretim hatları

Nefes alabilir filmler sıvı geçişlerini engellerken hava ve nemin dışarı atılmasını sağlayarak temas eden yüzeyin kuru, temiz ve hijyenik kalmasını sağlarlar. İline veya Off line Baskı ve hotmelt laminasyon ünitesi mevcuttur. Baskı makineleri 4-6 renk Tifduruk veya Flekso olarak tercih edilebilir.

MAKİNA ÖZELLİKLERİ

HAMMADDE BESLEME	Gravimetrik Hammadde Dosajlama ,4-6 kompenentli Hammadde Yükleme ve Dosajlama Sistemleri, Gr/m Hat Kontrolü
HAMMADDELER	LDPE / LLDPE /Mlldpe /MDPE / HDPE /PP / EVA/PA /EVOH / Caco3 masterbatch, PS, Boya Masterbatch , Geri Dönüşüm
VİDA KOVAN REDÜKTÖR	100-120-150-mm çaplı LD:28-30-32 oranında, bariyerli, İon -Gas Nitrasyonlu , Bimetalic-Krom kaplı ekstruzyon vida ve kovan Seramik veya krom-nikel rezistanslar Düz veya spiral kanallı hammadde giriş bölümü Kovan Soğutma bileziği, su soğutmalı redüktör
EKSTRUDER KALIBI	T die yatay CAST ekstruder kalıbı, Hassas CNC tasarım ve üretim , manuel veya otomatik kalıp Eriyik temas yüzeyleri krom kaplama Kolay ve kısa sürede söküm montaj, Eriyik Hammadde pompası
SOĞUTMA	Çift bölmeli soğutma su kanallı, mat-krom kaplı ana cast soğutma merdanesi, çap 600-1000 mm Krom kaplı soğutma merdaneleri Soğutma su devirdayım sistemi Kaucuk, silikon kaplı presyon merdaneleri Gofraj Merdanesi (müşteri desenine göre)
SARICI	Yüzey Kontak Ana tambur merdaneli sarıcı, Kauçuk baklava desenli veya Krom kaplı GAP-AXIAL-Kontak tip Özel Sarıcı Turret tip yüksek hızlı sarıcı 600-800-1000 mm Bobin sarım Çapı 80-120-150-200 m/min farklı hız seçenekleri Bağımsız kumanda paneli veya Dokunmatik Ekranlı Sarıcı Kumanda paneli(Ana ekstruder Kontrol Paneli Üzerinden Kontrol) Load Cell Tansiyon Kontrol Sistemi 3 " ve 6 " havalışaft yükleme vinç Hidrolik Bobin İndirme Asansörü
PROSES KONTROL	Operatör Ana kumanda bilgisayarı Dokunmatik ekran paneli üzerinden veri girişi ve makine kontrolü, Hammadde ve reçete girişi, proses Isıları, fan ve motor hızları, çekici merdane hızları , Proses soğutma ve sistem kontrolü, eriyik basınç ve sıcaklık göstergesi Makine arıza, güvenlik alarm ve uyarıları, raporlama

MAKİNA ÖZELLİKLERİ

YARDIMCI EKİPMANLAR	
	İnline Dilimleme Hot Melt İnline Laminasyon Kalınlık Okuma ve Otomatik Kalınlık Kontrolü 2-4-6 Renk Tıfduruk / Flekso Baskı Ünitesi Korona Cihazı Geridönüşüm ünitesi Bobin vakum ünitesi Bobin kenar dilimleme ünitesi MDO Gerdirme ünitesi Kenar Kontrol cihazı Hammadde Emiş, Yükleme ve Dosajlama Ünitesi , dokunmatik operatör kontrol paneli

MAKİNE ÖLÇÜLERİ

Normal Film Sarım-Bobin Genişliği	1600 mm	2000 mm	2400 mm
T die Kalıp	2200 mm	2600 mm	3000 mm
Ekstruder kg/saat	300 kgh	500 kgh	700 kgh
Kalınlıkve Gr/m2	12-50 gr/m2	12-50 gr/m2	12-50 gr/m2
Hat Hızı m/dak	250 m/dk	250 m/dk	250 m/dk
Masura Ölçüleri	76-152 mm	76-152 mm	76-152 mm
Bobin Sarım Çapı mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm
Hammaddeler	LDPE/LLDPE /HDPE/PSBS/EVA CACO3 masterbatch		
	Geri dönüşüm Boya Renk Masterbatch Kalsit Kompaunt		