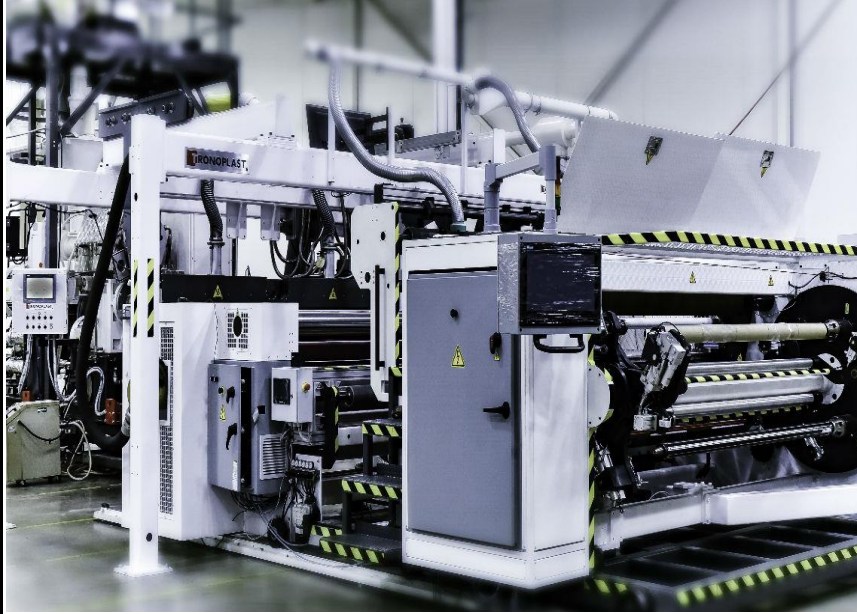


PVC GIDA STRETCH FILM ÜRETİM HATTI



Otomatik paketleme makineleri ve manuel olarak kullanılabilen PVC gıda stretch film üretim hatları

El tipi, jumbo bobin üretimine uygun sarıcı tasarımı

Platenary tip vida kovan tasarımı ile direk toz PVC beslemesi imkanı

PVC bobin yüzeyinde görülen görsel bozuklukların Vakum Ünitesi ile düzeltilmesi

PVC geri dönüşüm kırma ve besleme ünitesi

MAKİNE ÖZELLİKLERİ

HAMMADDE BESLEME	Gravimetrik Hammadde Dosajlama ,4-6 kompenentli Hammadde Yükleme ve Dosajlama Sistemleri, Gr/m Hat Kontrolü
VİDA KOVAN REDÜKTÖR	75-80-90-100-110-120-140-150 mm çaplı LD:28-30-32 oranında, bariyerli, Bimetalic-Krom Kaplamalı, -özel karışım ve proses şartlarına uygun ekstruzyon vida ve kovan Platenary tip extruder sayesinde geliştirilmiş parlaklık ve mekanik özellik Düşük shear akma rezistans kuvvetleri nedeniyle PVC eriyik sıcaklıklarını hassas kontrolü ile düşük yanma olasılığı Daha düşük plastifiyan oranlarının kullanılması Su, hava soğutmalı kovan redüktör sistemi.
EKSTRUDER KALIBI	Hassas CNC tasarım ve üretim ile düşük hammadde yanma olasılığı Krom kaplı kalıp iç yüzeyleri Kolay ve kısa sürede söküm montaj, Seramik veya krom-nikel rezistanslar
SOĞUTMA	Çift bölmeli hassas soğutma merdanesi Krom kaplı soğutma merdaneleri Soğutmalı kauçuk merdaneler
SARICILAR	Turret tip 4 istasyonlu sarıcı, el tipi PVC film sarımı, direk makine üzerinden yapılabilir. GAP-AXIAL-Kontak tip özel amaçlı sarıcı 120-320 mm bobin sarım çapları Sarıcı üzerinde dilimleme bıcaqları 150-200-300 m/min farklı hız seçenekleri Dokunmatik Ekran ve/ya Ekstruder Ana Kumanda Paneli üzerinden Kontrol 25, 50 ,76, mm masura çapları

MAKİNE ÖZELLİKLERİ

PROSES KONTROL	Dokunmatik Merkezi Operatör Kontrol Paneli Üzerinde Veri Girişi ve Kontrolü
YARDIMCI EKİPMANLAR	İnline dilimleme Kalınlık ölçme ve otomatik kalınlık kontrolü Geridönüşüm kırma ünitesi Bobin vakumlama ünitesi Bobin kenar kesme ünitesi Hammadde emiş, yükleme ve otomatik dosajlama ünitesi Otomatik cast kalıp genişliği ve dudak aralığı ayarı Sıcak ve soğuk mikser, hammadde hazırlama sistemleri, Plastifiyan ve diğer katkı besleme pompaları

TEKNİK ÖZELLİKLER

Normal Bobin Genişliği	mm	1600 mm	1900 mm	2400 mm	
Dilimleme Bobin	mm	280-450 mm	280-450 mm	280-450 mm	
Ekstruder kg/saat	kg/saat	350-400 kg/s	350-400 kg/s	380-400 kg/s	
Net kg	kg/saat	250-280 kg/s	270-300 kg/s	380-300 kg/s	
Hat Hızı m/dak	m/dk	280 m/dk	280 m/dk	280 m/dk	
Masura Ölçüleri	mm	76-110-152 mm	76-110-152 mm	76-110-152 mm	
Bobin Sarım Çapı	mm	320 max-120 min	320 max-120 min	320 max-120 min	
Hammaddeler		PVC emülsion K70			
		Plastifiyan			
		Stabilizer			
		Kaydırıcılar			
		EBSO			